

Технические требования На поставку масла приборного МВП

1. Наименование:

Масло приборное МВП

2. Основные технические требования:

- вязкость кинематическая при 50 °С, м/с (сСт) – 6,5 - 8,0;
- кислотное число, мг КОН на 1 г масла, не более - 0,03;
- зольность, %, не более - 0,005;
- содержание водорастворимых кислот и щелочей - отсутствие;
- содержание механических примесей - отсутствие;
- содержание воды – отсутствие;
- температура вспышки, определяемая в закрытом тигле, °С, не ниже – 125;
- температура застывания, °С, не выше - минус 60;
- цвет на колориметре ЦНТ, ед. ЦНТ, не более – 1,5;
- плотность при 20 °С, г/см, не более – 0,9.

3. Требования к изготовителю (поставщику):

3.1. Товар поставляется в таре и упаковке, соответствующей стандартам, техническим условиям.

3.2. На упаковке должна быть защитная наклейка.

3.3. Пластмассовые и металлические элементы упаковки товара не должны иметь трещин, вздутий, царапин, вмятин и других дефектов, ухудшающих их внешний вид и препятствующих нормальной работе.

3.4. Этикетки и наклейки должны быть четкими, чистыми и хорошо читаемыми.

3.5. Упакованная пластиковая канистра должна быть помещена в индивидуальную картонную коробку, снабженную в зависимости от модели, вкладышами, исключающими его перемещение внутри коробки.

3.6. На упаковку каждого товара должна быть нанесена типографским способом или (и) при помощи этикеток информация, содержащая следующие данные:

- товарный знак или (и) наименование предприятия-изготовителя;
- код оригинального товара;
- дата изготовления.

3.7. Маркировка должна быть легко читаемой.

4. Документация:

- сертификат качества продукции.

5. Гарантия изготовителя (поставщика):

Изготовитель гарантирует соответствие масла ГОСТ и технических требованиям.

6. Требование к упаковке:

Продукция должна отгружаться в таре, обеспечивающей полную сохранность продукции при транспортировке автотранспортом. Погрузо-разгрузочные, экспедиционные работы, очистка и санобработка транспорта выполняется силами и за счет Поставщика.

Начальник ЭРЦ



Маркушин Д.Г